



CB-thermo HAFT 1100

Hydraulisch abbindender Haftmörtel für die Versetzung von Schamotte und Keramik

| | |
|------------------------|---|
| thermoHAFT1100: | Hydraulisch abbindender Haftmörtel auf Basis hochwertiger Grauzemente, Schnellzemente und verschiedenster Mineralmehle und Körnungen. Zu verwenden in heißen Bereichen bis max. 1100°C. Der CB-thermoHAFT 1100 erreicht bereits nach kurzer Zeit eine hohe Bindefestigkeit, damit ein schnelles Arbeiten gewährleistet ist. Für innen und außen. |
| Verwendung: | Der CB-thermoHAFT 1100 ist ein Haftmörtel für die Versetzung, Vermauerung und Verfüllung im Ofenbau von Materialien aus Schamotte und Keramik. Ebenso kann der Haftmörtel zum Reparieren und Ausbessern von feuerfesten Auskleidungen, zum Vermauern von Öfen, Herden und Kaminen, von Feuerstellen und Grillkaminen, verwendet werden. |
| Untergrund: | Der Untergrund muss sauber, trocken und tragfähig sein. In den heißen Bereichen darf die Temperatur 1100 °C nicht übersteigen. Verschmutzungen, Rückstände und Trennschichten müssen entfernt werden. Der Untergrund ist leicht vorzunässen. |
| Verarbeitung: | Gesamten Inhalt im trockenen Zustand durchmischen. Teilmengen nach Bedarf mit sauberem Wasser klumpenfrei anmischen. Die Verarbeitungszeit beträgt ca. 10 bis 20 Min. und wird durch Außen- und Wassertemperatur beeinflusst. Zur Haftverbesserung und Bindung kleiner Untergrundverunreinigungen mit dem Haftmörtel eine Kontaktschicht auf den Untergrund aufziehen, danach die gewünschte Mörtelmasse ansetzen. Bereits angehärteten Mörtel nicht mehr aufrühren und verwenden. |



CB-thermo HAFT 1100

Hydraulisch abbindender Haftmörtel für die Versetzung von Schamotte und Keramik

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|---|----------------|--|-----------------|-------------|------------|------|--------------------------|----------------|---------------|-----------|--------------|----------------|--------|------|-------------|--------|--------------|---|--------------------|----------------|-----------------|----------------|--------------------------|--------------|-----------------|--|----------|------------------------------------|
| Reinigung: | Direkt nach Verwendung der Werkzeuge und Hilfsmittel, sind diese mit Wasser zu reinigen. Nach dem Ansteifen ist nur eine mechanische Reinigung bzw. Lösung des abgetrockneten Materials möglich. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Anmerkungen: | Die Verarbeitungstemperatur liegt zwischen + 5°C und + 25°C. - Anheizen des Ofens kann nach frühestens 4 Tagen erfolgen - Vor zu schnellem Wasserentzug schützen wie z.B. Zugluft, direkte Sonneneinstrahlung usw. - Vor Frost und nachträglicher Durchfeuchtung schützen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Techn. Daten: | <table border="0"> <tr> <td>Rohstoffbasis:</td> <td>Tonerdeschmelzzement, mineralische Mehle und Körnungen</td> </tr> <tr> <td>Abbindevorgang:</td> <td>hydraulisch</td> </tr> <tr> <td>Größtkorn:</td> <td>2 mm</td> </tr> <tr> <td>Verarbeitungstemperatur:</td> <td>+ 5 bis + 25°C</td> </tr> <tr> <td>Fugenbreiten:</td> <td>4 – 12 mm</td> </tr> <tr> <td>Komponenten:</td> <td>1- komponentig</td> </tr> <tr> <td>Farbe:</td> <td>grau</td> </tr> <tr> <td>Konsistenz:</td> <td>Pulver</td> </tr> <tr> <td>Wassermenge:</td> <td>ca. 0,2 - 0,3 l Wasser pro 1 kg Mörtelmasse</td> </tr> <tr> <td>Verarbeitungszeit:</td> <td>10 bis 20 Min.</td> </tr> <tr> <td>Trocknungszeit:</td> <td>ca. 24 Stunden</td> </tr> <tr> <td>Temperaturbeständigkeit:</td> <td>bis + 1100°C</td> </tr> <tr> <td>Lagerfähigkeit:</td> <td>9 Monate (im ungeöffneten Originalgebilde bei kühler und trockener Lagerung)</td> </tr> <tr> <td>Gebinde:</td> <td>20 kg Sack / 15 kg Kunststoffeimer</td> </tr> </table> | Rohstoffbasis: | Tonerdeschmelzzement, mineralische Mehle und Körnungen | Abbindevorgang: | hydraulisch | Größtkorn: | 2 mm | Verarbeitungstemperatur: | + 5 bis + 25°C | Fugenbreiten: | 4 – 12 mm | Komponenten: | 1- komponentig | Farbe: | grau | Konsistenz: | Pulver | Wassermenge: | ca. 0,2 - 0,3 l Wasser pro 1 kg Mörtelmasse | Verarbeitungszeit: | 10 bis 20 Min. | Trocknungszeit: | ca. 24 Stunden | Temperaturbeständigkeit: | bis + 1100°C | Lagerfähigkeit: | 9 Monate (im ungeöffneten Originalgebilde bei kühler und trockener Lagerung) | Gebinde: | 20 kg Sack / 15 kg Kunststoffeimer |
| Rohstoffbasis: | Tonerdeschmelzzement, mineralische Mehle und Körnungen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Abbindevorgang: | hydraulisch | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Größtkorn: | 2 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Verarbeitungstemperatur: | + 5 bis + 25°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Fugenbreiten: | 4 – 12 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Komponenten: | 1- komponentig | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Farbe: | grau | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Konsistenz: | Pulver | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Wassermenge: | ca. 0,2 - 0,3 l Wasser pro 1 kg Mörtelmasse | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Verarbeitungszeit: | 10 bis 20 Min. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Trocknungszeit: | ca. 24 Stunden | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temperaturbeständigkeit: | bis + 1100°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lagerfähigkeit: | 9 Monate (im ungeöffneten Originalgebilde bei kühler und trockener Lagerung) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gebinde: | 20 kg Sack / 15 kg Kunststoffeimer | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hinweise: | <p>Ein Vermischen mit anderen Materialien ist nicht gestattet.</p> <p>Bei Kontakt der Mund- und Nasenschleimhäute, mit viel Wasser spülen. Bei Augenkontakt einige Minuten lang behutsam mit Wasser ausspülen. Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Vor Kindern sicher aufbewahren.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |